

GRUPOS ELECTROGENOS INVERTER AUTOMATICOS PORTATILES



Grupos electrógenos inverter portátiles tricombustible ofrecen energía eléctrica de alta calidad con un funcionamiento silencioso y eficiente. Su tecnología avanzada permite suministrar corriente estable y limpia, ideal para dispositivos electrónicos sensibles como computadoras, televisores y electrodomésticos.

Principales Ventajas

- ✓ **Energía estable y segura:** Gracias a su tecnología inverter, generan una corriente con menor fluctuación, protegiendo los dispositivos conectados.
- ✓ **Bajo consumo de combustible:** Incorporan sistemas de regulación automática que ajustan el consumo según la demanda energética, optimizando el uso del combustible.
- ✓ **Funcionamiento silencioso:** Diseñados para operar con niveles de ruido reducidos, son ideales para entornos residenciales o actividades al aire libre.
- ✓ **Portabilidad:** Su diseño compacto, liviano facilita el transporte y almacenamiento.

Usos comunes

- ✓ **Hogar:** Perfectos para cortes de luz, asegurando el funcionamiento de electrodomésticos esenciales.
- ✓ **Camping y actividades al aire libre:** Proveen energía confiable en lugares remotos sin acceso a la red eléctrica.
- ✓ **Trabajo profesional:** Ideales para herramientas eléctricas ligeras y equipos electrónicos en obras o talleres móviles.

Características		
Modelo	XP12500iETC	XP17000iETC
Tipo de Combustible	Nafta / GLP / Gas Natural	Nafta / GLP / Gas Natural
Voltaje V	220V	380/220V
Corriente A	28.9 (Nafta) / 25.8 (GLP) / 23.0 (GN)	22.9 (Nafta) / 20.3 (GLP) / 18.3 (GN)
Potencia kW	9.5 (Nafta) / 8.5 (GLP) / 7.6 (GN)	12.0 (Nafta) / 10.8 (GLP) / 9.6 (GN)
Potencia Max kW	10.5 (Nafta) / 9.5 (GLP) / 8.4 (GN)	13.0 (Nafta) / 11.7 (GLP) / 10.4 (GN)
Frecuencia Hz	50	50
Tipo arranque	Automático (ATS) / Manual / Control remoto	Automático (ATS) / Manual / Control remoto
Panel de Control	Display digital; Llave de contacto; Llave de ralentí; Botón de reseteo, Interruptor, Protección térmica; Ficha conexión de ATS; Puerto A+C USB; Llave de control remoto; Salida de 3x220v 20A; Puerto de carga de batería; Alerta de CO; Protección anti lluvia	Display digital; Llave de contacto; Llave de ralentí; Botón de reseteo, Interruptor, Protección térmica; Ficha conexión de ATS; Puerto A+C USB; Llave de control remoto; Salida de 3x220v 20A; Puerto de carga de batería; Alerta de CO; Protección anti lluvia
Modelo del Motor	192F-GS	2V82F
Diámetro x carrera (mm)	92 x 69	92 x 69
Cilindrada (cm3)	458	760
Capacidad de Aceite (Cm3)	1000	1600
Capacidad de combustible	26	40
Batería	12V 14AH Plomo-acido	12V 14AH Plomo-acido
Clase de protección	IP23	IP23
Condición de ralentí (RPM)	2600-4000	2600-4000
Peso Neto kg	109	140
Peso Bruto kg	122	200
Dimensiones mm	785x575x745	842x795x850
Tamaño del embalaje mm	835x625x810	930x880x1020
Temp ambiente recomendada	-10°C ~ 40°C	-10°C ~ 40°C

Performance		
Modelo	XP12500iETC	XP17000iETC
Nivel sonoro		
7m@0% dB(A)	64	64
7m@25% dB(A)	66	66
7m@50% dB(A)	69	69
7m@75% dB(A)	73	73
7m@100% dB(A)	75	75
Consumo Nafta		
@100% Carga	6.3L/H	7.5L/H
@75% Carga	4.8L/H	5.5L/H
@50% Carga	3.6L/H	3.9L/H
@25% Carga	2.5L/H	2.8L/H
0% Carga	1.1L/H	0.85L/H
Consumo GLP		
@100% Carga	3.7kg/H	5kg/H
@75% Carga	3.3kg/H	4.5kg/H
@50% Carga	2.65kg/H	3.65kg/H
@25% Carga	1.85kg/H	2.46kg/H
0% Carga	0.82kg/H	1kg/H
Consumo GN		
@100% Carga	3.6m³/H	4.9m³/H
@75% Carga	2.9m³/H	4m³/H
@50% Carga	2.22m³/H	3m³/H
@25% Carga	1.45m³/H	2m³/H
0% Carga	0.84m³/H	1.1m³/H

