

Grupo Electrógeno

Diesel

CUD300



Características Estándar		Performance			
Motor Cummins Motor diesel para servicio pesado, 4 tiempos, enfriado por agua. Regulador de velocidad electrónico.		Regulación de Voltaje Mantenimiento de voltaje de salida entre $\pm 1.0\%$. A cualquier factor de potencia entre 0.8 y 1.0. A cualquier variación de carga de 0 a 100%. A cualquier variación desde frio a caliente. Variación de caída de velocidad hasta 4.5%.			
Sistema de Enfriamiento Conjunto de enfriamiento 50°C		Regulación de Frecuencia Isocrono bajo variación de carga entre 0 y 100%.			
Alternador Alternador tipo Brushless. Regulador de voltaje encapsulado. Rotor y excitatriz impregnada con aceite y resina acidas. 12 salidas reconectables. Excepcional capacidad por corto circuito. Baja distorsión de forma de onda con cargas no lineales.		Variación de Frecuencia Menor al $\pm 1\%$ para valor de carga constante.			
Rangos Todos los kW de potencia están basados a 27°C de temperatura ambiente. No necesariamente merma la potencia a temperaturas superior a 50°C.		Forma de Onda Distorsión harmónica total en el orden del 1.5%, con carga trifásica balanceada en el orden de 5.0 %.			
Chasis Fabricado en acero plegado y soldado. Construido con sistema antivibratorio. Soportes aislantes de goma estándar.		Factor de Influencia Telefónico (TIF) TIF mejor de 50. THF a BS4999 Parte 40 mejor de 2%.			
Sistema de Control Control por microprocesador. Sistema de protección superior de grupo electrogeno. Sistema de monitoreo de batería. Sistema probado totalmente confiable.		Interferencia Radio De acuerdo con BS800 y VDE niveles G y N.			
Especificaciones del Motor		Especificaciones del Alternador			
6LTA8.9-G2 6 cilindros en línea, inyección directa. Motor diesel de 4 tiempos.		Tipo Brushless, simple rodamiento, campo giratorio, 4 polos, malla protectora. Aislación clase H. Protección IP22 (NEMA 1) estándar. Sistema de enfriamiento IC 01. Devanado amortiguador completamente interconectado. Excitatriz de CA y unidad rectificadora giratoria. Bobinado de estator con recubrimiento epoxy. Rotor y excitatriz impregnados con aceite aislante de grado tropical y resina poliéster. Rotor balanceado dinámicamente a BS5625 grado 2.5. Rodamiento blindado. Autoventilado. Acoplamiento motor-generador directo para perfecto alineado			
Tipo Enfriado por agua, turboalimentado y postenfriado aire-aire.		Excitatriz Triple baño húmedo en aceite y resinas poliéster ácidas. Recubrimiento con barniz fijador. Salida de devanado con paso acortado 2/3 para mejorar las cualidades harmónicas y capacidad de paralelismos.			
Construcción 2 válvulas por cilindro, cigüeñal y bielas de acero forjado, block de hierro fundido.					
Sistema de Arranque Motor de arranque eléctrico de 8.1 kW 24V. Alternador de carga de batería 45 A 28 V.					
Sistema de Combustible Seguro control electrónico de combustible 24 volt. Elementos de filtros de combustible reemplazables.					
Filtros Filtros de aire secos con indicador de restricción y filtros de aceite lubricante como elemento reemplazable. Separador de agua estándar.					
Enfriamiento Radiador estándar para 50°C. Enfriador de Aceite.					
Normas Estándar					
To BS4999/5000 pt 99, VDE 0530, UTE5100, NEMA MG1-22, CEMA, IEC 34, CSA A22.2, AS1359, BSS5514, ISO 3046 and ISO 8528					
Rangos de Potencias					
Modelo	Potencia a 50 Hz		Potencia a 60 Hz		
	Prime	Standby	Prime	Standby	
CUD300	272 kVA (218 kW)	300 kVA (240 kW)	310 kVA (248 kW)	340 kVA (272 kW)	

Datos Técnicos

Modelo de grupo	CUD300	Regulador de velocidad	Electrónico
Marca de motor	Cummins	Capacidad de batería	2 x 100 A/hr
Modelo de motor	6LTAA8.9-G2	Arranque / min. °C	Eléctrico / -12°C
Nro. cilindros	6	Capacidad de refrigerante	24.1 Litros
Construcción	En Línea	Capacidad de tanque combustible	300 Litros
Diámetro x carrera del pistón	114 mm x 144 mm	Capacidad aceite lubricante	23.8 Litros
Desplazamiento	8.9 Litros	Aceite lubricante	15W40-CF4
Relación de compresión	17.0:1		
Aspiración	Turbo-postenfriado		

Grupo Electrógeno – 50 Hz

Tensión de salida estándar	380/220 V 50 Hz	Potencia bruta motor (Prime)	270 kWm
RPM	1500	Potencia bruta motor (standby)	300 kWm
Potencia Prime	272 kVA (218 kW)	Temperatura de escape (Prime)	610°C
Potencia Standby	300 kVA (240 kW)	Flujo gases de escape (Prime)	995 Litros/Seg.
Regulación de voltaje del alt.	±1.0%	Contra presión de escape	76 mm Hg
Clase de aislación del alt.	H	Flujo aire - radiador	4.92 m3/Seg.
Consumo combustible (Prime)	59 Litros/hora	Restricción de admisión de aire	251 mm Hg
Consumo combustible (Standby)	65 Litros/hora	Admisión de aire - motor (Prime)	388 Litros/Seg.
Calor irradiado por el motor (Prime)	46 kWm		

Grupo Electrógeno – 60 Hz

Tensión de salida estándar	220/127 V 60 Hz	Potencia bruta motor (Prime)	280 kWm
RPM	1800	Potencia bruta motor (standby)	315 kWm
Potencia Prime	310 kVA (248 kW)	Temperatura de escape (Prime)	599 °C
Potencia Standby	340 kVA (272 kW)	Flujo gases de escape (Prime)	1004 Litros/Seg.
Regulación de voltaje del alt.	±1.0%	Contra presión de escape	76 mm Hg
Clase de aislación del alt.	H	Flujo aire - radiador	5.68 m3/seg.
Consumo combustible (Prime)	67 Litros/hora	Restricción de admisión de aire	251 mm Hg
Consumo combustible (Standby)	75 Litros/hora	Admisión de aire - motor (Prime)	405 Litros/Seg.
Calor irradiado por el motor (Prime)	48 kWm		

DEFINICIÓN DE RANGOS DE POTENCIAS

Rango de Potencia Prime

La potencia Prime es aplicable para ilimitadas horas anuales de operación a carga variable, de acuerdo con la ISO 8528-1. Una sobrecarga del 10% es aplicable para un período de 1 hora cada 12 horas de operación, de acuerdo con la ISO 3046-1.

Rango de Potencia Standby

La potencia Standby es aplicable para proveer energía durante una interrupción del suministro eléctrico. Esta potencia no es aplicable con sobrecargas y usos en paralelo.

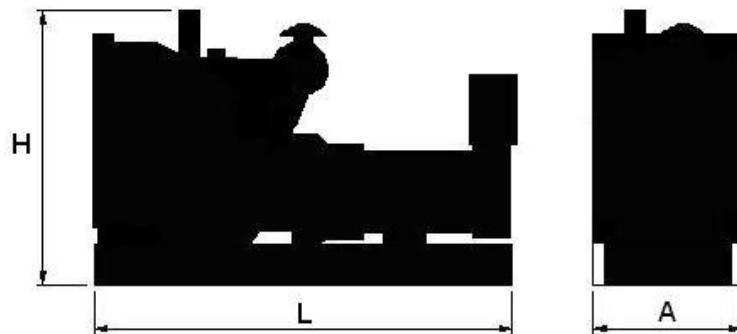
La potencia Standby es solo aplicable en casos de emergencia donde el grupo electrogeno presta servicios como unidad auxiliar.

Todos los rangos de potencias están basados en las siguientes condiciones de referencia:

- 27° C de temperatura ambiente.
- 150 metros de altitud sobre el nivel del mar.
- 60% de humedad relativa.

Dimensiones y Pesos

Grupo Electrógeno Estándar:



Modelo	Dimensiones			Peso Seco	Peso Húmedo
	H	L	A		
CUD300	1550 mm.	2650 mm.	1000 mm.	1964 kg.	2050 kg.

Dimensiones y pesos son solo como referencia.
No utilizar para diseño de instalación.

Grupo Electrógeno Insonorizado:



Modelo	Dimensiones			Peso Seco	Peso Húmedo
	H	L	A		
CUD300	1890 mm.	3900 mm.	1400 mm.	2574 kg.	2660 kg.

Dimensiones y pesos son solo como referencia.
No utilizar para diseño de instalación.