

Grupo Electrógeno a Gas

CUG150



Características Estándar		Performance		
Motor Cummins		Regulación de Voltaje	Mantención de voltaje de salida entre $\pm 1.0\%$. A cualquier factor de potencia entre 0.8 y 1.0. A cualquier variación de carga de 0 a 100%. A cualquier variación desde frió a caliente. Variación de caída de velocidad hasta 4.5%.	
Motor a gas para servicio pesado, 4 tiempos, enfriado por agua. Regulador de velocidad electrónico. Sistema de encendido.		Regulación de Frecuencia	Isocrono bajo variación de carga entre 0 y 100%.	
Sistema de Enfriamiento	Conjunto de enfriamiento 50°C	Variación de Frecuencia	Menor al $\pm 1\%$ para valor de carga constante.	
Alternador	Alternador tipo Brushless. Regulador de voltaje encapsulado. Rotor y excitatriz impregnada con aceite y resina acidas. 12 salidas reconectables. Excepcional capacidad por corto circuito. Baja distorsión de forma de onda con cargas no lineales.	Forma de Onda	Distorsión harmónica total en el orden del 1.5%, con carga trifásica balanceada en el orden de 5.0 %.	
Rangos	Todos los kW de potencia están basados a 27°C de temperatura ambiente. No necesariamente merma la potencia a temperaturas superior a 50°C.	Factor de Influencia Telefónico (TIF)	TIF mejor de 50. THF a BS4999 Parte 40 mejor de 2%.	
Chasis	Fabricado en acero plegado y soldado. Construido con sistema antivibratorio. Soportes aislantes de goma estándar.	Interferencia Radio	De acuerdo con BS800 y VDE niveles G y N.	
Sistema de Control Digital	Control por microprocesador. Sistema de protección superior de grupo electrogeno. Sistema de monitoreo de batería. Sistema probado totalmente confiable.	Especificaciones del Motor		
G6CTA8.3G (*)		Especificaciones del Alternador		
Motor a gas de 4 tiempos. 6 cilindros en línea.		Tipo	Brushless, simple rodamiento, campo giratorio, 4 polos, malla protectora.	
Tipo	Enfriado por agua, turboalimentado y postenfriado.	Aislación clase H.	Protección IP22 (NEMA 1) estándar.	
Construcción	2 válvulas por cilindro, cigüeñal y bielas de acero forjado, block de hierro fundido.	Sistema de enfriamiento IC 01.	Sistema de enfriamiento completamente interconectado.	
Sistema de Arranque	Motor de arranque eléctrico de 7.8 kW 24V. Alternador de carga de batería 45 A 28 V.	Excitatriz de CA y unidad rectificadora giratoria.	Excitatriz de CA y unidad rectificadora giratoria.	
Filtros	Filtros de aire secos con indicador de restricción y filtros de aceite lubricante como elemento reemplazable. Separador de agua estándar.	Bobinado de estator con recubrimiento epoxy.	Bobinado de estator con recubrimiento epoxy.	
Enfriamiento	Radiador estándar para 50°C. Enfriador de Aceite.	Rotor y excitatriz impregnados con aceite aislante de grado tropical y resina poliéster. Rotor balanceado dinámicamente a BS5625 grado 2.5.	Rotor y excitatriz impregnados con aceite aislante de grado tropical y resina poliéster. Rotor balanceado dinámicamente a BS5625 grado 2.5.	
<i>(*) Motor básico Cummins transformado a gas por CRAM</i>		Rodamiento blindado.	Rodamiento blindado.	
Normas Estándar		Autoventilado.	Autoventilado.	
To BS4999/5000 pt 99, VDE 0530, UTE5100, NEMA MG1-22, CEMA, IEC 34, CSA A22.2, AS1359, BSS5514, ISO 3046 and ISO 8528		Excitatriz		
		Triple baño húmedo en aceite y resinas poliéster ácidas. Recubrimiento con barniz fijador.		
		Salida de devanado con paso acortado 2/3 para mejorar las cualidades harmónicas y capacidad de paralelismos.		
Modelo	Rango de Potencias			
	Potencia a 50 Hz		Potencia a 60 Hz	
	Prime	Standby	Prime	Standby
CUG146	135 kVA (108 kW)	150 kVA (120 kW)	135 kVA (108 kW)	150 kVA (120 kW)

Datos Técnicos

Modelo de grupo	CUG150	Regulador de velocidad	Electrónico
Marca de motor	Cummins	Capacidad de batería	2 x 100 A/hr
Modelo de motor	G6CTA8.3G (*)	Arranque / min. °C	Eléctrico / -12°C
Nro. cilindros	6	Capacidad de refrigerante motor	12.3 Litros
Construcción	En Línea	Capacidad aceite lubricante	24 Litros
Diámetro x carrera del pistón	114 mm x 135 mm	Aceite lubricante	15W40-CF4
Desplazamiento	8.3 Litros		
Relación de compresión	10:1		
Aspiración	Turbo-Postenfriado		

Grupo Electrógeno – 50 Hz

Tensión de salida estándar	380/220 V 50 Hz	Potencia bruta motor (Prime)	115 kWm
RPM	1500	Potencia bruta motor (standby)	128 kWm
Potencia Prime	135 kVA (108 kW)	Temperatura de escape (Prime)	558°C
Potencia Standby	150 kVA (120 kW)	Flujo gases de escape (Prime)	590 Litros/Seg.
Regulación de voltaje del alt.	±1.0%	Contra presión de escape	76 mm Hg
Clase de aislación del alt.	H	Flujo aire - radiador	5.43 m3/seg.
Consumo gas (Prime)	29 Nm3/hora	Restricción de admisión de aire	251 mm Hg
Consumo gas (Standby)	31 Nm3/hora	Admisión de aire - motor (Prime)	200 Litros/Seg.
Calor irradiado por el motor (Prime)	30 kWm		

Grupo Electrógeno – 60 Hz

Tensión de salida estándar	220/127 V 60 Hz	Potencia bruta motor (Prime)	115 kWm
RPM	1800	Potencia bruta motor (standby)	128 kWm
Potencia Prime	135 kVA (108 kW)	Temperatura de escape (Prime)	550°C
Potencia Standby	120 kVA (120 kW)	Flujo gases de escape (Prime)	683 Litres/Seg.
Regulación de voltaje del alt.	±1.0%	Contra presión de escape	76 mm Hg
Clase de aislación del alt.	H	Flujo aire - radiador	5.43 m3/seg.
Consumo gas (Prime)	27 Nm3/hora	Restricción de admisión de aire	251 mm Hg
Consumo gas (Standby)	29 Nm3/hora	Admisión de aire - motor (Prime)	289 Litres/Seg.
Calor irradiado por el motor (Prime)	30 kWm		

DEFINICIÓN DE RANGOS DE POTENCIAS

Rango de Potencia Prime

La potencia Prime es aplicable para ilimitadas horas anuales de operación a carga variable, de acuerdo con la ISO 8528-1. Una sobrecarga del 10% es aplicable para un período de 1 hora cada 12 horas de operación, de acuerdo con la ISO 3046-1.

Rango de Potencia Standby

La potencia Standby es aplicable para proveer energía durante una interrupción del suministro eléctrico. Esta potencia no es aplicable con sobrecargas y usos en paralelo.

La potencia Standby es solo aplicable en casos de emergencia donde el grupo electrogenero presta servicios como unidad auxiliar.

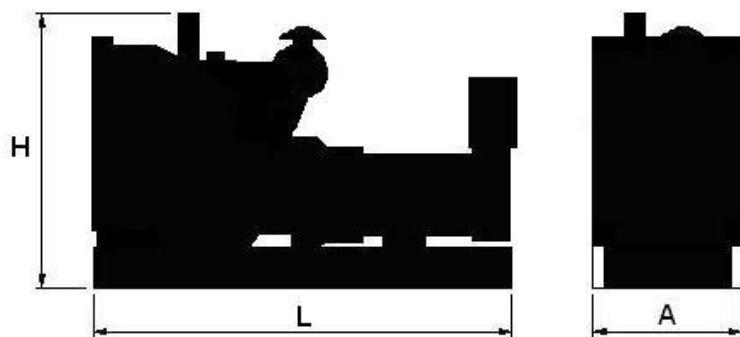
Todos los rangos de potencias están basados en las siguientes condiciones de referencia:

- 27° C de temperatura ambiente.
- 150 metros de altitud sobre el nivel del mar.
- 60% de humedad relativa.

(*) Motor básico Cummins transformado a gas por CRAM

Dimensiones y pesos

Grupo Electrógeno Estándar:



Modelo	Dimensiones			Peso Seco	Peso Húmedo
	H	L	A		
CUG150	1555 mm.	2500 mm.	1000 mm.	1401 kg.	1465 kg.

Dimensiones y pesos son solo como referencia.
No utilizar para diseño de instalación.

Grupo Electrógeno Insonorizado:



Modelo	Dimensiones			Peso Seco	Peso Húmedo
	H				
CUG150	1890 mm.	3900 mm.	1400 mm.	2050 kg.	2110 kg.

Dimensiones y pesos son solo como referencia.
No utilizar para diseño de instalación.

P.S.C. S.A.

Tres Arroyos 329, Haedo (1706)
Buenos Aires, Argentina
Tel.: (54-11) 4629-0600 / (54-11) 4483-3630
Fax: (54-11) 4627-3500
www.cramelectro.com