

Grupo Electrónico Diesel CUD550



Características Estándar	Performance
Motor Cummins Motor diesel para servicio pesado, 4 tiempos, enfriado por agua. Regulador de velocidad mecánico o electrónico. Sistema de Enfriamiento Conjunto de enfriamiento 50°C Alternador Alternador tipo Brushless. Regulador de voltaje encapsulado. Rotor y excitatriz impregnada con aceite y resina acidas. 12 salidas reconectables. Excepcional capacidad por corto circuito. Baja distorsión de forma de onda con cargas no lineales. Rangos Todos los kW de potencia están basados a 27°C de temperatura ambiente. No necesariamente merma la potencia a temperaturas superior a 50°C. Chasis Fabricado en acero plegado y soldado. Construido con sistema antivibratorio. Soportes aislantes de goma estándar. Sistema de Control Control por microprocesador. Sistema de protección superior de grupo electrogeno. Sistema de monitoreo de batería. Sistema probado totalmente confiable.	Regulación de Voltaje Mantención de voltaje de salida entre $\pm 1.0\%$. A cualquier factor de potencia entre 0.8 y 1.0. A cualquier variación de carga de 0 a 100%. A cualquier variación desde frío a caliente. Variación de caída de velocidad hasta 4.5%. Regulación de Frecuencia Isocrono bajo variación de carga entre 0 y 100%. Variación de Frecuencia Menor al $\pm 1\%$ para valor de carga constante. Forma de Onda Distorsión armónica total en el orden del 1.5%, con carga trifásica balanceada en el orden de 5.0 %. Factor de Influencia Telefónico (TIF) TIF mejor de 50. THF a BS4999 Parte 40 mejor de 2%. Interferencia Radio De acuerdo con BS800 y VDE niveles G y N.
Especificaciones del Motor	Especificaciones del Alternador
Cummins KTA19-G3A 6 cilindros en línea, inyección directa. Motor diesel de 4 tiempos. Tipo Enfriado por agua, turboalimentado y postenfriado. Construcción 4 válvulas por cilindro, cigüeñal y bielas de acero forjado, block de hierro fundido. Sistema de Arranque Motor de arranque eléctrico de 7.5 kW 24V. Alternador de carga de batería 90 A 28 V. Sistema de Combustible Seguro control electrónico de combustible 24 volt. Elementos de filtros de combustible reemplazables. Filtros Filtros de aire secos con indicador de restricción y filtros de aceite lubricante como elemento reemplazable. Separador de agua estándar. Enfriamiento Radiador estándar para 50°C. Enfriador de Aceite.	Tipo Brushless, simple rodamiento, campo giratorio, 4 polos, malla protectora. Aislación clase H. Protección IP22 (NEMA 1) estándar. Sistema de enfriamiento IC 01. Devanado amortiguador completamente interconectado. Excitatriz de CA y unidad rectificadora giratoria. Bobinado de estator con recubrimiento epoxy. Rotor y excitatriz impregnados con aceite aislante de grado tropical y resina poliéster. Rotor balanceado dinámicamente a BS5625 grado 2.5. Rodamiento blindado. Autoventilado. Acoplamiento motor-generator directo para perfecto alineado Excitatriz Triple baño húmedo en aceite y resinas poliéster ácidas. Recubrimiento con barniz fijador. Salida de devanado con paso acortado 2/3 para mejorar las cualidades armónicas y capacidad de paralelismos.
Normas Estándar	Garantía
To BS4999/5000 pt 99, VDE 0530, UTE5100, NEMA MG1-22, CEMA, IEC 34, CSA A22.2, AS1359, BSS5514, ISO 3046 and ISO 8528	1 (Un) año ó 1000 (Mil) horas de uso, lo que ocurra primero.

Modelo	Rangos de Potencias			
	Potencia a 50 Hz		Potencia a 60 Hz	
	Prime	Standby	Prime	Standby
CUD550	500 kVA (400 kW)	550 kVA (440 kW)	565 kVA (452 kW)	620 kVA (496 kW)

Datos Técnicos

Modelo de grupo	CUD550	Regulador de velocidad	Electrónico
Marca de motor	Cummins	Capacidad de batería	2 x 160 A/hr
Modelo de motor	KTA19-G4	Arranque / min. °C	Eléctrico / -12°C
Nro. cilindros	6	Capacidad de Refrig. motor y rad.	95 Litros
Construcción	En Línea	Capacidad aceite lubricante	50 Litros
Diámetro x carrera del pistón	159 mm x 159 mm	Capacidad tanque de combustible	600 Litros
Desplazamiento	18.9 Litros	Aceite lubricante	15W40-CF4
Relación de compresión	13.9:1		
Aspiración	Turbo-postenfriado		

Grupo Electrónico – 50 Hz

Tensión de salida estándar	380/220 V 50 Hz	Potencia bruta motor (Prime)	460 kWm
RPM	1500	Potencia bruta motor (standby)	525 kWm
Potencia Prime	500 kVA (400 kW)	Temperatura de escape (Prime)	485°C
Potencia Standby	550 kVA (452 kW)	Flujo gases de escape (Prime)	1345 Litros/Seg.
Regulación de voltaje del alt.	±1.0%	Contra presión de escape	76 mm Hg
Clase de aislación del alt.	H	Flujo aire - radiador	13.7 m3/seg.
Consumo combustible (Prime)	110 Litros/hora	Restricción de admisión de aire	251 mm Hg
Consumo combustible (Standby)	119 Litros/hora	Admisión de aire - motor (Prime)	489 Litros/Seg.
Calor irradiado por el motor (Prime)	60 kWm		

Grupo Electrónico – 60 Hz

Tensión de salida estándar	220/127 V 60 Hz	Potencia bruta motor (Prime)	532 kWm
RPM	1800	Potencia bruta motor (standby)	583 kWm
Potencia Prime	565 kVA (452 kW)	Temperatura de escape (Prime)	477 °C
Potencia Standby	620 kVA (496 kW)	Flujo gases de escape (Prime)	1450 Litros/Seg.
Regulación de voltaje del alt.	±1.0%	Contra presión de escape	76 mm Hg
Clase de aislación del alt.	H	Flujo aire - radiador	15.5 m3/seg.
Consumo combustible (Prime)	130 Litros/hora	Restricción de admisión de aire	251 mm Hg
Consumo combustible (Standby)	142 Litros/hora	Admisión de aire - motor (Prime)	519 Litros/Seg.
Calor irradiado por el motor (Prime)	58 kWm		

DEFINICIÓN DE RANGOS DE POTENCIAS

Rango de Potencia Prime

La potencia Prime es aplicable para ilimitadas horas anuales de operación a carga variable, de acuerdo con la ISO 8528-1. Una sobrecarga del 10% es aplicable para un período de 1 hora cada 12 horas de operación, de acuerdo con la ISO 3046-1.

Rango de Potencia Standby

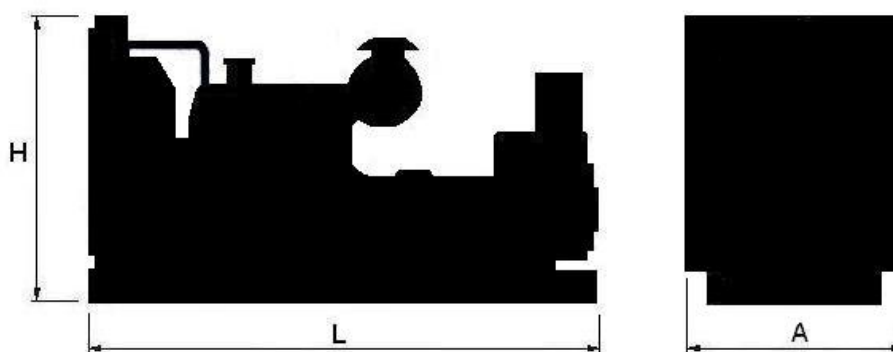
La potencia Standby es aplicable para proveer energía durante una interrupción del suministro eléctrico. Esta potencia no es aplicable con sobrecargas y usos en paralelo. La potencia Standby es solo aplicable en casos de emergencia donde el grupo electrogeno presta servicios como unidad auxiliar.

Todos los rangos de potencias están basados en las siguientes condiciones de referencia:

- 27° C de temperatura ambiente.
- 150 metros de altitud sobre el nivel del mar.
- 60% de humedad relativa.

Dimensiones y Pesos

Grupo Electrónico Estándar:



Modelo	Dimensiones			Peso Seco	Peso Húmedo
	H	L	A		
CUD550	2055 mm.	3450 mm.	1380 mm.	4050 kg.	4580 kg.

Dimensiones y pesos son solo como referencia.
No utilizar para diseño de instalación.

Grupo Electrónico Insonorizado:



Modelo	Dimensiones			Peso Seco	Peso Húmedo
	H	L	A		
CUD550	2500 mm.	5200 mm.	1650 mm.	5470 kg.	5995 kg.

Dimensiones y pesos son solo como referencia.
No utilizar para diseño de instalación.