

# Grupo Electrógeno

## Diesel

### CUD400



Características Estándar		Performance	
<b>Motor Cummins</b>		<b>Regulación de Voltaje</b>	
Motor diesel para servicio pesado, 4 tiempos, enfriado por agua. Regulador de velocidad electrónico.		Mantención de voltaje de salida entre $\pm 1.0\%$ . A cualquier factor de potencia entre 0.8 y 1.0. A cualquier variación de carga de 0 a 100%. A cualquier variación desde frió a caliente. Variación de caída de velocidad hasta 4.5%.	
<b>Sistema de Enfriamiento</b>		<b>Regulación de Frecuencia</b>	
Conjunto de enfriamiento 50°C		Isocrono bajo variación de carga entre 0 y 100%.	
<b>Alternador</b>		<b>Variación de Frecuencia</b>	
Alternador tipo Brushless. Regulador de voltaje encapsulado. Rotor y excitatriz impregnada con aceite y resina acidas. 12 salidas reconectables. Excepcional capacidad por corto circuito. Baja distorsión de forma de onda con cargas no lineales.		Menor al $\pm 1\%$ para valor de carga constante.	
<b>Rangos</b>		<b>Forma de Onda</b>	
Todos los kW de potencia están basados a 27°C de temperatura ambiente. No necesariamente merma la potencia a temperaturas superior a 50°C.		Distorsión harmónica total en el orden del 1.5%, con carga trifásica balanceada en el orden de 5.0 %.	
<b>Chasis</b>		<b>Factor de Influencia Telefónico (TIF)</b>	
Fabricado en acero plegado y soldado. Construido con sistema antivibratorio. Soportes aislantes de goma estándar.		TIF mejor de 50. THF a BS4999 Parte 40 mejor de 2%.	
<b>Sistema de Control</b>		<b>Interferencia Radio</b>	
Control por microprocesador. Sistema de protección superior de grupo electrogeno. Sistema de monitoreo de batería. Sistema probado totalmente confiable.		De acuerdo con BS800 y VDE niveles G y N.	
Especificaciones del Motor		Especificaciones del Alternador	
<b>NTA855-G2A</b>		<b>Tipo</b>	
6 cilindros en línea, inyección directa. Motor diesel de 4 tiempos.		Brushless, simple rodamiento, campo giratorio, 4 polos, malla protectora.	
<b>Tipo</b>		Aislación clase H.	
Enfriado por agua, turboalimentado y postenfriado.		Protección IP22 (NEMA 1) estándar.	
<b>Construcción</b>		Sistema de enfriamiento IC 01.	
2 válvulas por cilindro, cigüeñal y bielas de acero forjado, block de hierro fundido.		Devanado amortiguador completamente interconectado.	
<b>Sistema de Arranque</b>		Excitatriz de CA y unidad rectificadora giratoria.	
Motor de arranque eléctrico de 8.1 kW 24V.		Bobinado de estator con recubrimiento epoxy.	
Alternador de carga de batería 35 A 28 V. Corriente de arranque 640 A a 0°C.		Rotor y excitatriz impregnados con aceite aislante de grado tropical y resina poliéster. Rotor balanceado dinámicamente a BS5625 grado 2.5.	
<b>Sistema de Combustible</b>		Rodamiento blindado.	
Seguro control electrónico de combustible 24 volt. Elementos de filtros de combustible reemplazables.		Autoventilado.	
<b>Filtros</b>		Acoplamiento motor-generador directo para perfecto alineado	
Filtros de aire secos con indicador de restricción y filtros de aceite lubricante como elemento reemplazable. Separador de agua estándar.		<b>Excitatriz</b>	
<b>Enfriamiento</b>		Triple baño húmedo en aceite y resinas poliéster ácidas.	
Radiador estándar para 50°C. Enfriador de Aceite.		Recubrimiento con barniz fijador.	
<b>Normas Estándar</b>		Salida de devanado con paso acortado 2/3 para mejorar las cualidades harmónicas y capacidad de paralelismos.	
To BS4999/5000 pt 99, VDE 0530, UTE5100, NEMA MG1-22, CEMA, IEC 34, CSA A22.2, AS1359, BSS5514, ISO 3046 and ISO 8528		<b>Garantía</b>	
1 (Un) año ó 1000 (Mil) horas de uso, lo que ocurra primero. Garantías extendidas: consultar.			

Modelo	Rangos de Potencias			
	Potencia a 50 Hz		Potencia a 60 Hz	
	Prime	Standby	Prime	Standby
CUD400	360 kVA (288 kW)	400 kVA (320 kW)	400 kVA (320 kW)	440 kVA (352 kW)

## Datos Técnicos

<b>Modelo de grupo</b>	CUD400	<b>Regulador de velocidad</b>	Electrónico
<b>Marca de motor</b>	Cummins	<b>Capacidad de batería</b>	2 x 160 A/hr
<b>Modelo de motor</b>	NTA855-G2A	<b>Arranque / min. °C</b>	Eléctrico / 10°C
<b>Nro. cilindros</b>	6	<b>Capacidad de refrigerante</b>	63.9 Litros
<b>Construcción</b>	En Línea	<b>Capacidad de tanque combustible</b>	450 Litros
<b>Diámetro x carrera del pistón</b>	140 mm x 152 mm	<b>Capacidad aceite lubricante</b>	38.6 Litros
<b>Desplazamiento</b>	14 Litros	<b>Aceite lubricante</b>	15W40-CF4
<b>Relación de compresión</b>	14.0:1		
<b>Aspiración</b>	Turbo-postenfriado		

## Grupo Electrógeno – 50 Hz

<b>Tensión de salida estándar</b>	380/220 V 50 Hz	<b>Potencia bruta motor (Prime)</b>	312 kWm
<b>RPM</b>	1500	<b>Potencia bruta motor (standby)</b>	343 kWm
<b>Potencia Prime</b>	360 kVA (288 kW)	<b>Temperatura de escape (Prime)</b>	582°C
<b>Potencia Standby</b>	400 kVA (320 kW)	<b>Flujo gases de escape (Prime)</b>	1135 Litros/Seg.
<b>Regulación de voltaje del alt.</b>	±1.0%	<b>Contra presión de escape</b>	76 mm Hg
<b>Clase de aislación del alt.</b>	H	<b>Flujo aire - radiador</b>	5.13 m3/seg.
<b>Consumo combustible (Prime)</b>	70 Litros/hora	<b>Restricción de admisión de aire</b>	251 mm Hg
<b>Consumo combustible (Standby)</b>	78 Litros/hora	<b>Admisión de aire - motor (Prime)</b>	392 Litros/Seg.
<b>Calor irradiado por el motor (Prime)</b>	46 kWm		

## Grupo Electrógeno – 60 Hz

<b>Tensión de salida estándar</b>	220/127 V 50 Hz	<b>Potencia bruta motor (Prime)</b>	341 kWm
<b>RPM</b>	1800	<b>Potencia bruta motor (standby)</b>	376 kWm
<b>Potencia Prime</b>	400 kVA (320 kW)	<b>Temperatura de escape (Prime)</b>	582°C
<b>Potencia Standby</b>	440 kVA (352 kW)	<b>Flujo gases de escape (Prime)</b>	1215 Litros/Seg.
<b>Regulación de voltaje del alt.</b>	±1.0%	<b>Contra presión de escape</b>	76 mm Hg
<b>Clase de aislación del alt.</b>	H	<b>Flujo aire - radiador</b>	6.13 m3/seg.
<b>Consumo combustible (Prime)</b>	82 Litros/hora	<b>Restricción de admisión de aire</b>	251 mm Hg
<b>Consumo combustible (Standby)</b>	88 Litros/hora	<b>Admisión de aire - motor (Prime)</b>	410 Litros/Seg.
<b>Calor irradiado por el motor (Prime)</b>	49 kWm		

### DEFINICIÓN DE RANGOS DE POTENCIAS

#### Rango de Potencia Prime

La potencia Prime es aplicable para ilimitadas horas anuales de operación a carga variable, de acuerdo con la ISO 8528-1. Una sobrecarga del 10% es aplicable para un período de 1 hora cada 12 horas de operación, de acuerdo con la ISO 3046-1.

#### Rango de Potencia Standby

La potencia Standby es aplicable para proveer energía durante una interrupción del suministro eléctrico. Esta potencia no es aplicable con sobrecargas y usos en paralelo.

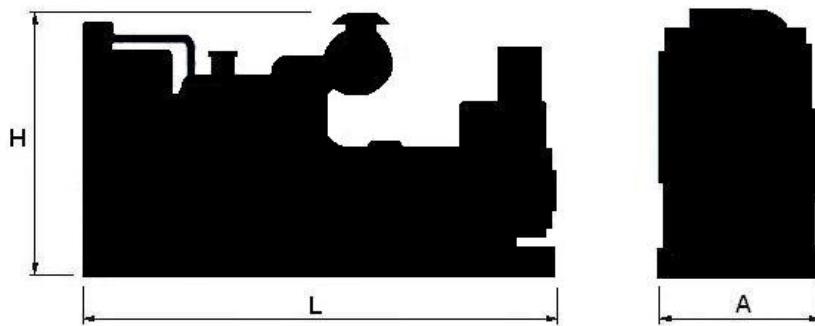
La potencia Standby es solo aplicable en casos de emergencia donde el grupo electrogenero presta servicios como unidad auxiliar.

Todos los rangos de potencias están basados en las siguientes condiciones de referencia:

- 27° C de temperatura ambiente.
- 150 metros de altitud sobre el nivel del mar.
- 60% de humedad relativa.

## Dimensiones y Pesos

### Grupo Electrógeno Estándar:



Modelo	Dimensiones			Peso Seco	Peso Húmedo
	H	L	A		
CUD400	1780 mm.	3100 mm.	1000 mm.	2905 kg.	3100 kg.

Dimensiones y pesos son solo como referencia.  
No utilizar para diseño de instalación.

### Grupo Electrógeno Insonorizado:



Modelo	Dimensiones			Peso Seco	Peso Húmedo
	H	L	A		
CUD400	2250 mm.	4300 mm.	1400 mm.	3995 kg.	4205 kg.

Dimensiones y pesos son solo como referencia.  
No utilizar para diseño de instalación.